



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
*(проект, первая
редакция)*

СМЕСИ НИТРИТНО – ПОСОЛОЧНЫЕ ДЛЯ МЯСНОЙ ПРОДУКЦИИ
Технические условия

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения



Москва
Стандартинформ
201

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным бюджетным научным учреждением «Федеральный научный центр пищевых систем имени В.М. Горбатова» РАН (ФГБНУ «ФНЦ пищевых систем им. В.М. Горбатова» РАН) по заказу Общества с ограниченной ответственностью «Аксон» (ООО «Аксон»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 226 «Мясо и мясная продукция»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 201 г. №

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, 201

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	
2 Нормативные ссылки.....	
3 Термины и определения.....	
4 Технические требования.....	
5 Правила приемки.....	
6 Методы контроля	
7 Транспортирование и хранение.....	
Приложение А(справочное) Данные о составе нитритно-посолочных смесей.....	
Библиография.....	

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
СМЕСИ НИТРИТНО – ПОСОЛОЧНЫЕ ДЛЯ МЯСНОЙ ПРОДУКЦИИ

Технические условия

Nitrite pickling mixer for meat products
Specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на нитритно-посолочные смеси, предназначенные для применения в производстве мясной продукции¹⁾, в т.ч. для питания детей дошкольного и школьного возраста.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 2226-2013 Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 8558.1-2015 Продукты мясные. Методы определения нитрита

ГОСТ 9142-2014 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9396-88 Ящики деревянные многооборотные. Общие технические условия

ГОСТ 10131-93 Ящики из древесины и древесных материалов для продукции пищевых отраслей промышленности, сельского хозяйства и спичек. Технические условия

ГОСТ 11354-93 Ящики из древесины и древесных материалов многооборотные для продукции пищевых отраслей промышленности и сельского хозяйства. Технические условия

ГОСТ 12302-2013 Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 13511-2006 Ящики из гофрированного картона для пищевых продуктов,

¹⁾ За исключением мясной продукции, в которой использование нитрита натрия не предусмотрено [1].

ГОСТ Р (проект первая редакция)

спичек, табачных изделий и моющих средств. Технические условия

ГОСТ 13685-84 Соль поваренная. Методы испытаний

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14961-91 Нитки льняные и льняные с химическими волокнами. Технические условия

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

ГОСТ 19360-74 Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия

ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ 26927-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути

ГОСТ 26929-94 Сырье и продукты пищевые. Подготовка проб. Минерализация для определения содержания токсичных элементов

ГОСТ 26930-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка

ГОСТ 26932-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения свинца

ГОСТ 26933-86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения кадмия

ГОСТ 30090-93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

ГОСТ 30178-96 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов

ГОСТ 30538-97 Продукты пищевые. Методика определения токсичных элементов атомно-эмиссионным методом

ГОСТ 31707-2012 (EN 14627: 2005) Продукты пищевые. Определение следовых элементов. Определение общего мышьяка и селена методом атомно-абсорбционной спектроскопии с генерацией гидридов с предварительной минерализацией пробы под давлением

ГОСТ 32781-2014 Добавки пищевые. Натрия нитрит E250. Технические условия

ГОСТ 33770-2016 Соль пищевая. Отбор проб и подготовка проб. Определение органолептических показателей

ГОСТ 33771-2016 Соль пищевая. Расчетный метод определения основного вещества по солевому составу

ГОСТ Р 51574-2018 Соль пищевая. Общие технические условия

ГОСТ Р 51766-2001 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения мышьяка

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ Р 54345-2011 Соль поваренная пищевая. Определение массовой доли нерастворимого в воде остатка гравиметрическим методом

ГОСТ Р 54729-2011 Соль поваренная пищевая. Определение массовой доли влаги термогравиметрическим методом

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [1].

4 Технические требования

4.1 Нитритно-посолочные смеси должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, вырабатываться по технологической инструкции¹⁾ по производству нитритно-посолочных смесей с соблюдением рецептур и требований, установленных [1] – [3].

4.2 Характеристики

4.2.1 По органолептическим показателям нитритно-посолочные смеси должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

¹⁾ В качестве типовой инструкции может быть использована «Технологическая инструкция по производству нитритно-посолочных смесей», утвержденная директором ФГБНУ «ФНЦ пищевых систем им. В.М.Горбатова» РАН.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Характеристика показателя для нитритно-посолочных смесей
Внешний вид	Кристаллический сыпучий продукт* или гранулы. Не допускается наличие посторонних механических примесей, не связанных с происхождением и способом производства пищевой соли
Цвет	Белый или серый с оттенками в зависимости от происхождения и способа производства пищевой соли
Запах	Без постороннего запаха
* Гранулометрический состав должен соответствовать требованиям ГОСТ Р 51574.	

4.2.2 По физико-химическим показателям нитритно-посолочные смеси должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование показателя	Значение показателя для нитритно-посолочных смесей					
	«НИСО-0,15»	«НИСО-0,3»	«НИСО-0,4»	«НИСО-0,5»	«НИСО-0,6»	«НИСО-0,82»
Массовая доля хлористого натрия %, не менее, в пересчете на сухое вещество	97,7					
Массовая доля нитрита натрия, %, в пересчете на сухое вещество	0,15±0,02	0,30±0,03	0,40±0,04	0,50±0,05	0,60±0,06	0,82±0,08
Массовая доля ферроцианида калия, %, не более*	0,002					
Массовая доля влаги, %, не более	1,0					
Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,45					
* При использовании ферроцианида калия в качестве агента антислеживающего.						

4.2.3 По содержанию токсичных элементов нитритно-посолочные смеси должны соответствовать [3].

4.3 Требования к сырью и материалам

4.3.1 Для изготовления нитритно-посолочных смесей применяют следующее сырье:

- соль пищевую по ГОСТ Р 51574, включая сорт экстра, высший, помолов № 0, 1 и 2, не ниже первого сорта;
- пищевой нитрит натрия по ГОСТ 32781;
- калий железистосинеродистый 3-водный (ферроцианид калия, гексацианоферрат калия, желтая кровяная соль) с содержанием основного вещества не менее 99,0%.

4.3.2 Используемое при производстве нитритно-посолочных смесей сырье должно соответствовать требованиям, установленным [1] и [3].

4.4 Маркировка

4.4.1 Каждая единица упакованной нитритно-посолочной смеси должна иметь маркировку, характеризующую продукцию и отвечающую требованиям [1] и [4].

Маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование продукта;
- наименование, местонахождение изготовителя [юридический адрес, включая страну и, при несовпадении с юридическим адресом, адрес(а) производств(а)], уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителей на ее территории (при наличии);
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- массу нетто;
- состав продукта (приведен в приложении А);
- дату изготовления;
- срок годности;
- условия хранения;
- обозначение «не для розничной продажи»;
- обозначение настоящего стандарта;
- сведения, позволяющие идентифицировать партию пищевой продукции.
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза.

Пример маркировки наименования:

«Нитритно-посолочная смесь «НИСО-0,4»».

Допускается указывать:

- дополнительную информацию об отличительных признаках (при наличии у производителей документов, подтверждающих дополнительные сведения информационного характера, относящиеся к данному продукту).

4.4.2 Транспортная маркировка осуществляется в соответствии с [1], [4] и ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги», а при использовании полимерных материалов для упаковки «Беречь от нагрева».

4.5 Упаковка

4.5.1 Упаковка, упаковочные материалы и скрепляющие средства должны соответствовать требованиям [5] и обеспечивать сохранность и качество нитритно-посолочных смесей при транспортировании и хранении в течение всего срока годности.

4.5.2 Нитритно-посолочные смеси расфасовывают в пакеты из полимерных и комбинированных материалов по ГОСТ 12302 и других видов термосвариваемых влагонепроницаемых материалов. После заполнения края пакетов сваривают.

Масса одного пакета с нитритно-посолочной смесью должна составлять:

- для «НИСО-0,15», «НИСО-0,3», «НИСО-0,4», «НИСО-0,5», «НИСО-0,6», «НИСО-0,82»: 1000, 2000, 3000, 5000, 10000, 25000, 50000 г.

Допускается фасовать нитритно-посолочные смеси в пакеты с другой массой по согласованию с приобретателем.

Пределы допускаемых отрицательных отклонений содержимого массы нетто от номинального количества для каждой упаковочной единицы должны соответствовать требованиям ГОСТ 8.579.

Отклонение от номинального количества массы нетто в большую сторону не ограничивается или устанавливается изготовителем.

4.5.3 Не расфасованную нитритно-посолочную смесь упаковывают в двойные сухие и чистые мешки. Внутренний мешок – многослойный бумажный (не менее 3-х слоев) по ГОСТ 2226 или мешок-вкладыш из полимерных материалов по ГОСТ 19360. Внешний мешок – тканевый по ГОСТ 30090 или многослойный бумажный (не менее 4-х слоев).

Внутренние бумажные или полимерные мешки после заполнения герметично закрывают путем сварки или заклеивания полиэтиленовой лентой.

Внешние тканевые или бумажные мешки (два внутренних слоя закрывают, а два внешних зашивают) зашивают машинным способом нитками льняными или льняными с химическими волокнами по ГОСТ 14961, швейными хлопчатобумажными или синтетическими по ГОСТ 6309, или другими, обеспечивающими механическую прочность зашивки. Допускается наружные мешки завязывать увязочным шпагатом по ГОСТ 17308.

4.5.4 Фасованные нитритно-посолочные смеси упаковывают в многослойные бумажные мешки или в ящики: из гофрированного картона по ГОСТ 9142, ГОСТ 13511, из древесины и древесных материалов по ГОСТ 9396, ГОСТ 10131, ГОСТ 11354, а также упаковку, изготовленную из других материалов в соответствии с [5].

4.5.5 В каждую упаковочную единицу упаковывают нитритно-посолочную смесь одного наименования и одной даты выпуска. Допускается упаковывать более одного наименования нитритно-посолочной смеси в один ящик, контейнер или тару-оборудование по согласованию с приобретателем.

4.5.6 Допускается для упаковки нитритно-посолочных смесей применять другие упаковочные материалы с аналогичными характеристиками отечественного или импортного производства соответствующие [5].

4.5.7 При транспортировании продукции в труднодоступные районы, районы Крайнего Севера упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 15846.

5 Правила приемки

5.1 Нитритно-посолочные смеси принимают партиями. Определение партии – по [3], объем выборок и отбора проб – по ГОСТ 18321.

5.2 Органолептические показатели определяют в каждой партии.

5.3 Порядок и периодичность контроля физико-химических показателей, содержания токсичных элементов устанавливает изготовитель в программе производственного контроля.

6 Методы контроля

6.1 Отбор проб – по ГОСТ 33770, ГОСТ 26929.

6.2 Определение органолептических показателей – по ГОСТ 13685.

6.3 Определение физико-химических показателей:

- массовой доли влаги – по ГОСТ Р 54729;

ГОСТ Р (проект первая редакция)

- массовой доли нерастворимого в воде остатка – по ГОСТ Р 54345;
- массовой доли хлористого натрия – по ГОСТ 33771;
- массовой доли ферроцианида калия – по ГОСТ 13685, ГОСТ 30538;
- массовой доли нитрита натрия – по ГОСТ 8558.1;
- гранулометрического состава – по ГОСТ 13685.

6.4 Определение содержания токсичных элементов:

- ртути – по ГОСТ 26927, ГОСТ 30538;
- мышьяка – по ГОСТ Р 51766, ГОСТ 26930, ГОСТ 30538, ГОСТ 31707;
- свинца – по ГОСТ 26932, ГОСТ 30178, ГОСТ 30538;
- кадмия – по ГОСТ 26933, ГОСТ 30178, ГОСТ 30538.

6.5 Определение массы нетто нитритно-посолочных смесей проводят на весах для неавтоматического действия по ГОСТ Р 53228.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование нитритно-посолочных смесей должно проводиться в чистых сухих крытых железнодорожных вагонах, контейнерах, трюмах судов и в автомашинах, в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта, в пакетированном виде - в соответствии с требованиями ГОСТ 24597, ГОСТ 26663.

При перевозке автомобильным транспортом, а также при погрузке и выгрузке нитритно-посолочные смеси должны быть предохранены от увлажнения.

Не допускается перевозить нитритно-посолочные смеси совместно с продуктами, обладающими специфическим запахом, а также использовать транспорт, в котором ранее транспортировались ядовитые или резко пахнущие грузы.

7.2 Хранение нитритно-посолочных смесей на складах железнодорожных станций не допускается.

7.3 Ящики, коробки или мешки с нитритно-посолочными смесями при хранении укладывают на стеллажи и поддоны штабелями по высоте не более шести единиц крупной упаковки. Расстояние между штабелями и стенами складских помещений должно быть не менее 0,7 м.

Не допускается:

- укладывать нитритно-посолочные смеси вблизи водопроводных и канализационных труб, отопительных приборов;
- проветривать складские помещения в сырую погоду и сразу после дождя;

ГОСТ Р (проект первая редакция)

- транспортировать и хранить нитритно-посолочные смеси совместно с химикатами и резко пахнущими продуктами и материалами.

7.4 Нитритно-посолочные смеси хранят в сухих, хорошо проветриваемых помещениях при температуре от 12 °С до 18 °С и относительной влажности воздуха не выше 70%.

7.5 Рекомендуемый срок годности нитритно-посолочных смесей – 2 года со дня изготовления.

Приложение А
(справочное)

Данные о составе нитритно-посолочных смесей

А.1 Данные о составе нитритно-посолочных смесей приведены в таблице А.1.

Т а б л и ц а А.1

Наименование нитритно-посолочной смеси	Состав нитритно-посолочной смеси
«НИСО-0,15»	Соль, фиксатор окраски нитрит натрия, агент антислеживающий ферроцианид калия* или Соль, фиксатор окраски E250, агент антислеживающий E536 *
«НИСО-0,3»	
«НИСО-0,4»	
«НИСО-0,5»	
«НИСО-0,6»	
«НИСО-0,82»	
* При использовании.	

Библиография

- [1] ТР ТС 029/2012 «О безопасности пищевых добавок, ароматизаторов и технологических вспомогательных средств»
- [2] ТР ТС 034/2013 «О безопасности мяса и мясной продукции»
- [3] ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции»
- [4] ТР ТС 022/2011 «Пищевая продукция в части ее маркировки»
- [5] ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

УДК 637.52:006.354

ОКС 67.220.20

ОКДП2 10.89.19.150

Ключевые слова: нитритно–посолочная смесь, соль, нитрит натрия, упаковка, транспортирование и хранение
