

ИЗВЕЩЕНИЕ
о сборе ценовых предложений, необходимых для определения и обоснования
начальной (максимальной) цены Гражданско-правового договора

В соответствии со статьей 22 Федерального закона № 44-ФЗ от 05.04.2013 г., Государственное научное учреждение Всероссийский научно-исследовательский институт мясной промышленности имени В.М. Горбатова Российской академии сельскохозяйственных наук (далее - ГНУ ВНИИМП им. В.М. Горбатова Россельхозакадемии или Заказчик) проводит процедуру определения и обоснования максимальной цены Гражданско-правового договора (далее – Договор) и просит организации, занимающиеся поставками специализированной лабораторной мебели, дать свои ценовые предложения на поставку вытяжных шкафов с набором специализированной мебели для химической и микробиологической лаборатории (далее также – Оборудование).

Заказчик - ГНУ ВНИИМП им. В.М. Горбатова Россельхозакадемии, расположенный по адресу: 109316, г. Москва, ул. Талалихина, д. 26.

1. Требования Заказчика к составу поставляемого Оборудования

Таблица 1

№ п/п	Код ОКПД*	Наименование поставляемого Оборудования	Ед. изм.	Кол- во
1.	33.10.20	Поставка вытяжных шкафов с набором специализированной мебели для химической и микробиологической лаборатории в комплекте:	компл.	1
1.1.		Система вытяжная модульная химическистойкая с интегрированной системой регулировки скорости воздушного потока на воздуховод (столешница - монолитная керамика с бортиком) с подводом воды и сливной раковиной, со стеклопластиковым куполом.	шт.	1
1.1.1		Пластиковое покрытие тумбы с вытяжкой под реактивы,	шт	1
1.1.2		Шибер воздушного потока на воздуховод	шт.	1
1.2.		Система вытяжная модульная с интегрированной системой регулировки скорости воздушного потока на воздуховод (столешница - монолитная керамика с бортиком)	шт.	2
1.2.1		Пластиковое покрытие тумбы с вытяжкой под реактивы,	шт	2
1.2.2		Шибер воздушного потока на воздуховод	шт.	2
1.2.3		Дополнительная электророзетка	шт.	2
1.3.		Стол-мойка одинарная металлическая (чаша гл. 300 мм из полипропилена, столешница – монолитно-слоистый пластик)	шт.	1
1.3.1		Аварийный душ для глаз	шт.	1
1.4.		Стол пристенный физический металлический (столешница - монолитно-слоистый пластик)	шт.	1
1.5.		Стол-тумба лабораторный с 3 дверками и 4 ящиками (столешница - монолитно-слоистый пластик)	шт.	1
1.6.		Стол приборный металлический с розетками	шт.	4
1.7.		Стол-тумба подкатная металлическая (две дверки с полкой)	шт.	1
1.8.		Стол специальный передвижной (мобильный) на роликах	шт.	1
1.9.		Стол для хроматографа усиленный	шт.	1
1.10.		Стол специальный для установки оборудования с комплектом для химического пристенного стола	шт.	1
1.10.1		Надстолье пристенное регулируемое	шт.	1
1.10.2		Электрокороб	шт.	1
1.10.3		Дополнительная электророзетка	шт.	1
1.10.4		Кран для сжатого воздуха с гибкой подводкой	шт.	1
1.10.5		Кран для газа с гибкой подводкой	шт.	1
1.10.6		Кран для газа с гибкой подводкой	шт.	1
1.11.		Стол лабораторный большой высокий металлический	шт.	2
1.11.1		Надстолье пристенное регулируемое	шт.	2
1.11.2		Электрокороб	шт.	2

1.11.3	Полка металлическая со сдвижными стеклами	шт.	2
1.12.	Тумба подкатная металлическая	шт.	2
1.13.	Тумба подкатная с дверкой металлическая	шт.	3
1.14.	Воздуховоды для вентиляции	компл	1

* Классификация товара по ОКПД: 33.10.20 - Мебель медицинская, включая хирургическую, стоматологическую или ветеринарную мебель; кресла парикмахерские и аналогичные кресла с устройствами для поворота, подъема, наклона, их составные части.

** Назначение, комплектация и функциональные технические и качественные характеристики поставляемого Оборудования приведены в пункте 2 настоящего Извещения.

2. Назначение, комплектация и функциональные технические и качественные характеристики поставляемого Оборудования:

2.1 Назначение.

Поставляемое Оборудование предназначено для обеспечения технологического процесса проведения научно-исследовательских и экспериментальных работ (в том числе подготовка проб, проведение аналитических исследований и т.д.).

2.2. Комплектация и функциональные технические и качественные характеристики поставляемого Оборудования:

2.2.1. Система вытяжная модульная с интегрированной системой регулировки скорости воздушного потока на воздуховод (столешница - монолитная керамика с бортиком) с подводом воды и сливной раковиной

Технические характеристики:	
Корпус	Металлический. Каркас рабочего бокса и рамного основания (тумбы) изготовлен из металлической профильной трубы размером не менее 30x30 мм с толщиной стенок не менее 2 мм. Для внешней и внутренней обшивки шкафа и рамного основания (тумбы) применяется холоднокатаный металлопрокат толщиной не менее 1 мм. Двери тумбы и полки должны иметь объемную замкнутую конструкцию из двойной листовой стали толщиной не менее 1 мм. В каркасе шкафа не допускается использование деталей из алюминия. Все металлические изделия, используемые при производстве шкафов, должны подвергаться предварительной многостадийной обработке: пескоструйная обработка, электрогальванизация, сушка, нанесение грунтовки, окрашивание порошковой краской белого глянцевого цвета RAL 9016, на основе эпоксидных смол, отверждаемой в печи, с использованием процесса полимеризации для повышения устойчивости к химическим реагентам. Дверные петли регулируемые и должны позволять менять положение двери в трех направлениях. На дверях П-образные хромированные ручки длиной 98 мм. На подъемном экране вытяжного шкафа хромированная ручка длиной 1300 мм.
Длина, мм	не более 1580
Глубина, мм	не менее 900
Высота, мм	не более 2400
Размеры рабочего пространства	
Длина, мм	1500
Глубина, мм	не менее 750

Высота, мм	1300
Задний экран	Один зависимый подъемный экран из поликарбоната в металлической раме с возможностью фиксации на любой высоте.
Противовесы	Располагаются на задней стенке шкафа, связаны с подвижной частью экрана металлическими тросами в поливинилхлоридной оболочке.
Рабочая поверхность	<p>Рабочая поверхность - столешница из профессиональной монолитной керамики, покрытой глазурью. Общая толщина монолитной столешницы не менее 20 мм. Столешница с бортиками по периметру имеет толщину не менее 28 мм. Не допускается kleевое соединение столешницы и противопроливочных бортиков, столешница должна быть единым монолитом из керамики. Стойкость к концентрированным кислотам и щелочам, стойкость к самым высоким температурам, используемым в лабораториях, не окрашивается красителями. Стоек к растягивающим напряжениям при teste на изгиб. Результаты в 2-3 раза выше, чем показываемые мрамором и гранитами. Является полностью глазурированной поверхностью, которая в принципе не может поглотить жир и жидкости, делая поверхность очень гигиеничной для использования. На этом материале не остаются пятна из-за его высокой непроницаемости. Для ухода и очистки можно использовать любое моющее средство. Покрытая глазурью поверхность обладает превосходным сопротивлением к трению и царапанию. По этому показателю монолитная керамика сравнима с гранитом и намного лучше мрамора. Столешница должна выдерживать нагрузку не менее 300 кН (кгс). Цвет – RAL Glossy Dotted grey. Рабочая поверхность должна находиться на высоте не менее 900 мм от уровня пола.</p>
	Противопроливочный бортник
Сливная раковина	Сливная раковина изготовлена из монолитной керамики, покрытой глазурью. Раковина оборудована винтовым стоком и выполнена в виде единой детали без стыков.
Патрубок для воды с вентилем управления, вынесенным на переднюю панель	С химстойким покрытием, гибкой подводкой и дистанционным управлением с передней панели (возможность регулирования расхода воды при закрытом боксе)
Шибер (регулируемая заслонка) воздушного потока на воздуховод	Изготовлен из металла, угол открытия плавно регулируется, механическое управление, рычаг управления установлен на лицевой панели под столешницей
Освещение	Светильник люминесцентный пылевлагозащищенный (IP65) двухламповый, мощность не более 36 Вт, светильник расположен вне зоны воздействия агрессивных сред (отделен от рабочей зоны листом поликарбоната толщиной не менее 5 мм). Уровень освещенности рабочей поверхности должен быть не менее 500 Люкс.

Автомат защиты сети	На передней панели 2 автомата защиты сети
Брызгозащищенные розетки с крышкой, В	220
Опоры	Ножки шкафов укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровности пола при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 60 мм и выдерживать нагрузку не менее 200 кг, каждая, без повреждения регулировочной резьбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.
Тумба с пластиковым покрытием	<p>В основании шкафа тумба металлическая с пластиковым покрытием 3-х дверная с вытяжкой. Тумба с вытяжной системой (предусмотрены пять технологических отверстий диаметром около 15 мм.) проходящий по задней стенке вытяжного шкафа короб из ПВХ длиной около 240 мм соединяет фланец тумбы с фланцем вытяжного шкафа для подключения его к вытяжной системе. Тумба комплектуется 4 поддонами под реактивы из полипропилена размером около 400x260x60 мм. Внутрь тумбы должна быть установлена герметичная капсула из полипропилена. Полки, задняя сторона распашных дверей должны быть из полипропилена. Глубина капсулы должна быть не менее 570 мм. Ось вращения петель должна быть вынесена из зоны хранения и должна позволять открывать двери в диапазоне 180-270 градусов.</p> <p>Двери: Две двери размером: около 620x620 мм, третья около 300x620 мм.</p> <p>В правой части тумбы отсек для обслуживания сливной сантехнической канализации.</p>
Вентиляция	<p>В комплекте с вытяжной системой должна быть предусмотрена поставка жестких пластиковых воздуховодов из полипропилена, стойких к агрессивным средам (горячие химические пары) для подключения вытяжных систем к действующей вентиляции.</p> <p>Количество воздуховодов:</p> <p>Прямой воздуховод диам. 200 мм - 2 метра.</p> <p>Прямой воздуховод диам. 300 мм - 4 метра.</p> <p>Переходник с диам. 300 мм на диам. 200 мм - 3 штуки.</p> <p>Поворот 90 градусов - 2 штуки диам. 200 мм.</p> <p>Крестообразный переходник (300-300-300-300мм) – 1 штука.</p> <p>Фланец с квадратной плоскостью около 400x400мм с выходом на круглый воздуховод 300 мм – 1 штука.</p>
Электрооборудование шкафа	
Комплект поставки	
Вытяжной шкаф, шт.	1
Сливная раковина из монолитной керамики, шт.	1

Патрубок для воды с вентилем управления, вынесенным на переднюю панель, шт.	2
Светильник, шт.	1
Автомат защиты сети, шт.	2
Шибер, шт.	1
Комплект для монтажа воздуховодов, компл.	1

2.2.2. Система вытяжная модульная с интегрированной системой регулировки скорости воздушного потока на воздуховод (столешница - монолитная керамика с бортиком)

Технические характеристики:	
Корпус	Металлический Каркас рабочего бокса и рамного основания (тумбы) изготовлен из металлической профильной трубы размером не менее 30x30 мм с толщиной стенок не менее 2 мм. Для внешней и внутренней обшивки шкафа и рамного основания (тумбы) применяется холоднокатанный металлопрокат толщиной не менее 1 мм. Двери тумбы и полки должны иметь объемную замкнутую конструкцию из двойной листовой стали толщиной не менее 1 мм. В каркасе шкафа не допускается использование деталей из алюминия. Все металлические изделия, используемые в производстве, должны подвергаться предварительной многостадийной обработке: пескоструйная обработка, электротрогальванизация, сушка, нанесение грунтовки, окрашивание порошковой краской белого глянцевого цвета RAL 9016, на основе эпоксидных смол, отверждаемой в печи, с использованием процесса полимеризации для повышения устойчивости к химическим реагентам. Дверные петли регулируемые и должны позволять менять положение двери в трех направлениях. На дверях П-образные хромированные ручки длиной 98 мм. На подъемном экране вытяжного шкафа хромированная ручка длиной 1300 мм.
Длина, мм	1880
Глубина, мм	не менее 900
Высота, мм	2400
Размеры рабочего пространства	
Длина, мм	1800
Глубина, мм	не менее 750
Высота, мм	1300
Защитный экран	Один зависимый подъемный экран из поликарбоната в металлической раме с возможностью фиксации на любой высоте.
Противовесы	Располагаются на задней стенке шкафа, связаны с подвижной частью экрана металлическими тросами в поливинилхлоридной оболочке.
Рабочая поверхность	Рабочая поверхность - столешница из профессиональной монолитной керамики, покрытой глазурью. Общая толщина монолитной столешницы не менее 20 мм. Столешница с

	<p>бортами по периметру имеет толщину не менее 28 мм. Не допускается kleевое соединение столешницы и противопроливочных бортов, столешница должна быть единым монолитом из керамики. Стойкость к концентрированным кислотам и щелочам, стойкость к самым высоким температурам, используемым в лабораториях, не окрашивается красителями. Стоек к растягивающим напряжениям при teste на изгиб. Результаты в 2-3 раза выше, чем показываемые мрамором и гранитами. Является полностью глазурированной поверхностью, которая в принципе не может поглотить жир и жидкости, делая поверхность очень гигиеничной для использования. На этом материале не остаются пятна из-за его высокой непроницаемости. Для ухода и очистки можно использовать любое моющее средство. Покрытая глазурью поверхность обладает превосходным сопротивлением к трению и царапанию. По этому показателю монолитная керамика сравнима с гранитом и намного лучше мрамора. Столешница должна выдерживать нагрузку не менее 300 кН (кгс). Цвет – RAL 7035. Рабочая поверхность должна находиться на высоте 900 мм от уровня пола.</p>
	Противопроливочный бортик
Шибер (регулируемая заслонка) воздушного потока на воздуховод	Изготовлен из металла, угол открытия плавно регулируется, механическое управление, рычаг управления установлен на лицевой панели под столешницей
Освещение	Светильник люминесцентный пылевлагозащищенный (IP65) двухламповый, мощность не более 36 Вт, светильник расположен вне зоны воздействия агрессивных сред (отделен от рабочей зоны листом поликарбоната толщиной не менее 5 мм). Уровень освещенности рабочей поверхности должен быть не менее 500 Люкс.
Автомат защиты сети	На передней панели 2 автомата защиты сети
Брызгозащищенные розетки с крышкой, на 220 В	3 шт.
Опоры	Ножки шкафов укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровности пола при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 60 мм и выдерживать нагрузку не менее 200 кг, каждая, без повреждения регулировочной резьбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.
Тумба с пластиковым покрытием	В основании шкафа тумба металлическая с пластиковым покрытием 3-х дверная с вытяжкой. Тумба с вытяжной системой (предусмотрены пять технологических отверстий диаметром около 15 мм.); проходящий по задней стенке вытяжного шкафа короб из ПВХ длиной около 240 мм

	соединяет фланец тумбы с фланцем вытяжного шкафа для подключения его к вытяжной системе. Тумба комплектуется 4 поддонами под реактивы из полипропилена размером около 400x260x60 мм. Внутри тумбы должна быть установлена герметичная капсула из полипропилена. Полки, задняя сторона распашных дверей должны быть из полипропилена. Глубина капсулы должна быть не менее 570 мм. Ось вращения петель должна быть вынесена из зоны хранения и должна позволять открывать двери в диапазоне 180-270 градусов. Двери: Три двери размером около 620x620 мм В правой части тумбы отсек для обслуживания сливной сантехнической канализации.
Электрооборудование шкафа	
Комплект поставки	
Вытяжной шкаф, шт.	1
Светильник, шт.	1
Автомат защиты сети на 10 А, шт.	2
Шибер, шт.	1

2.2.3. Стол-мойка одинарная металлическая (чаша гл. 300 мм из полипропилена, столешница - монолитно-слоистый пластик).

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Стол-мойка одинарная металлическая. Размеры LxDxH, мм не менее 800x600x900. Каркас стола должен быть изготовлен из металлической профильной трубы прямоугольного сечения 30x30 мм толщиной не менее 1,0 мм. Нерабочие поверхности изготовлены из металлического холоднокатаного листа толщиной 0,9-1,0 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета отверждаемой в печи. Дверь тумбы должна иметь объемную замкнутую конструкцию из двойной листовой стали толщиной не менее 1,0 мм. Петли должны быть регулируемые и должны позволять менять положение дверей в трех направлениях. На дверях П-образные хромированные ручки длиной 98 мм. Петли дверные, ручки и метизы используются только высокого качества (не уступающие по качеству производства Германии, Италии). Ножки столов укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 200 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин. В комплекте гибкая подводка для воды и канализации, встроенная тумба цельнометаллическая, смеситель.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитная плита сверхвысокого прессования монолитно-слоистый пластик с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция), толщина столешницы не менее 16 мм с врезной мойкой из полипропилена размером не менее 500x400x300 мм. Цвет серый. Должна выдерживать кратковременное воздействие концентрированных минеральных кислот, щелочей, органических растворителей, красителей и горячих масел;</p>

	ударное воздействие не менее 50 N, устойчивость к истиранию не менее 5 N.
Аварийный душ	Аварийный душ для глаз настольный 1100/5 зеленого цвета. Расход воды не менее 6 л/мин. Мягкая аэрация струи воды из душа в соответствии с европейскими нормами DIN EN 246. Должен быть выполнен в соответствии с европейскими нормами CE – DIN 12 899 – UNI 9608.

2.2.4. Стол пристенный физический металлический.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Каркас стола изготовлен из металлической профильной трубы прямоугольного сечением 60x30 мм толщиной не менее 2 мм. Каркас с дополнительными усилителями из металлической трубы прямоугольного сечения размером 60x30 мм. Нерабочие поверхности изготовлены из металлического холоднокатаного листа толщиной 0,9-1,0 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксидной порошковой краской отверждаемой в печи. Каркас стола окрашен в синий цвет, нерабочие поверхности – в белый. Каркас стола должен быть разборным и собираться не более чем 10-ю винтами.</p> <p>Ножки стола укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 300 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты должны быть изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу должны иметь пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитная плита сверхвысокого прессования монолитно-слоистый пластик с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция), толщина столешницы не менее 16 мм. Цвет серый. Должно выдерживать кратковременное воздействие концентрированных минеральных кислот, щелочей, органических растворителей, красителей и горячих масел; ударное воздействие не менее 50 N, устойчивость к истиранию не менее 5 N.</p>
Габаритные размеры, мм	не менее 1200x900x900
Надстолье	Надстолье предназначено для установки на столы пристенные. Каркас выполнен из металлической профильной трубы размером 30x30 мм толщиной не менее 1,2 мм. Полки имеют бортики, изготовлены из листового металла. Все металлические детали окрашены порошковой эпоксидной краской белого цвета. На дно полокложен стойкий к царапинам и к химическим реактивам пластик. В комплект входит люминесцентный светильник, выключатель, 2 розетки с заземлением. Габариты не менее 1200x300x1000 мм

2.2.5. Стол-тумба лабораторный с 3 дверками и 4 ящиками.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	Стол-тумба предназначена для более полного использования пространства лаборатории. Обладает обширной зоной хранения под столешницей. Четыре выдвижных ящика и три

	дверки с полкой. Размеры LxDxH, не менее 1500x600x900 мм. Предназначена для хранения лабораторных приборов, оборудования, посуды и документации, позволяет рационально использовать пространство лаборатории. Изготавливается из влагостойкого белого меламина толщиной не менее 16 мм, который характеризуется повышенной влагонепроницаемостью, устойчивостью и термическим воздействиям, долговечностью. Влагонепроницаемость достигается пропиткой всего массива плиты парафиновыми смолами. Петли должны быть регулируемые и должны позволять менять положение двери в трех направлениях. На двери П-образные хромированные ручки длиной 98 мм. Открытые срезы меламиновых плит должны быть обработаны кромкой PVC или ABS с использованием программного кромкооблицовочного оборудования. Данная обработка придает изделиям улучшенные потребительские свойства по сравнению с обработкой меламиновой кромкой на kleевой основе. Фасады белого цвета. Рабочая поверхность - монолитная плита сверхвысокого прессования монолитно-слоистый пластик с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция), толщина столешницы не менее 16 мм. Цвет серый. Должен выдерживать воздействие концентрированных минеральных кислот, щелочей, органических растворителей, красителей и горячих масел; ударное воздействие не менее 50 N, устойчивость к истиранию не менее 5 N.
Габаритные размеры, мм	не менее 1500x600x900

2.2.6. Стол приборный металлический с розетками.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Каркас стола должен быть изготовлен из металлической профильной трубы прямоугольного профиля сечением 60x30 мм толщиной не менее 2 мм. Габаритные размеры не менее 1200x600x900 мм. Каркас с дополнительными усилителями из металлической трубы прямоугольного профиля сечением 60x30 мм. Нерабочие поверхности изготовлены из металлического холоднокатаного листа толщиной 0,9-1,0 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксидполиэфирной порошковой краской отверждаемой в печи. Каркас стола должен быть окрашен в синий цвет, нерабочие поверхности – в белый. Каркас стола должен быть разборным и собираться с помощью не более 10 винтов.</p> <p>Ножки стола должны быть укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 300 кг каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты должны быть изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу должны иметь пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитная плита сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция), толщина столешницы не менее 16 мм. Цвет серый. Должен выдерживать кратковременное воздействие концентрированных минеральных кислот, щелочей, органических растворителей, красителей и горячих</p>

	масел; ударное воздействие не менее 50 Н, устойчивость к истиранию не менее 5 Н. Укомплектован электрокоробом.
Электрокороб на 2 розетки и 2 АЗС	Сечение 100 мм, длина не менее 1200 мм

2.2.7. Стол-тумба подкатная металлическая (две дверки с полкой).

Технические характеристики:	
Основные характеристики	Выполненная на четырех колесных опорах стол-тумба металлическая. Предназначена для более полного использования пространства лаборатории. Обладает обширной зоной хранения. Должна поставляться в собранном виде. Размеры (LxDxH) не менее 1000x530x800 мм. Каркас выполнен из полого металлического профиля сечением 30x30 мм толщиной не менее 1,5 мм.; нерабочие поверхности должны быть изготовлены из металлического листа толщиной не менее 1,0 мм. Металл должен быть покрыт химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской белого цвета отверждаемой в печи. Две дверки должны иметь объемную замкнутую конструкцию из двойной листовой стали толщиной не менее 1,0 мм. Тумба должна быть укомплектована полкой. Петли должны быть регулируемые и должны позволять менять положение двери в трех направлениях. На дверях П-образные хромированные ручки длиной 98 мм. Стол-тумба должна быть укомплектована обрезиненными колесными опорами, которые должны выдерживать нагрузку не менее 200 кг. Направляющие ящиков тумб, петли дверные, ручки и метизы используются только высокого качества.

2.2.8. Стол специальный передвижной (мобильный) на роликах.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	Стол специальный металлический, укомплектованный обрезиненными колесными опорами. Должен выдерживать нагрузку не менее 200 кг. Должен иметь каркас с дополнительными усилителями из металлической трубы прямоугольного профиля сечением 60x30 мм. Каркас стола должен быть изготовлен из металлической трубы прямоугольного профиля сечением 60x30 мм толщиной не менее 2 мм. Нерабочие поверхности должны быть изготовлены из металлического холоднокатанного листа толщиной 0,9-1,0 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской отверждаемой в печи. Каркас стола должен быть окрашен в синий цвет, нерабочие поверхности – в белый. Каркас стола должен быть разборным. Рабочая поверхность - столешница с ламинированным покрытием, толщиной не менее 30 мм. Поверхность должна быть устойчива при кратковременном воздействии кислот, щелочей, растворителей, повышенных температур. Столешница должна выдерживать нагрузку не менее 300 кН (кгс). Цвет – Светло – серый. Каркас должен собираться с помощью не более 10 винтов. Боковые опоры стола должны быть "С" образного вида с интегрированной боковой панелью. Стол должен быть

	укомплектован обрезиненными колесными опорами, передние должны иметь стопор. Каждый ролик должен быть грузоподъемностью не менее 150 кг. Габаритные размеры: длина не менее 1200 мм, ширина не менее 600 мм, высота не менее 850 мм.

2.2.9. Стол для хроматографа усиленный.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Стол для хроматографа усиленный металлический предназначен для установки хроматографа. Поставляется в собранном виде. Размеры (LxDxH) не менее 1200x600x900 мм. Каркас должен быть выполнен из полого металлического профиля сечением 30x30 мм толщиной не менее 1,5 мм.; нерабочие поверхности должны быть изготовлены из металлического листа толщиной не менее 1,0 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксидполиэфирной порошковой краской белого цвета отверждаемой в печи. Ножки должны быть укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 200 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты должны быть изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу должны иметь пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин. Стол должен быть укомплектован дополнительной полкой размером со столешницу, которая должна быть установлена внизу стола на высоте не менее 15 см от пола.</p> <p>Рабочая поверхность – столешница с ламинированным покрытием. Поверхность должна быть устойчива при кратковременном воздействии кислот, растворителей, повышенных температур.</p>

2.2.10. Стол специальный для установки оборудования.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Каркас стола должен быть изготовлен из металлической профильной трубы прямоугольного сечения 60x30 мм толщиной не менее 2 мм. Габаритные размеры не менее 1500x900x900 мм. Каркас с дополнительными усилителями из металлической трубы прямоугольного сечения размером 60x30 мм. Нерабочие поверхности должны быть изготовлены из металлического холоднокатаного листа толщиной 0,9-1,0 мм. Металл покрывается химически стойкой эпоксидполиэфирной порошковой краской отверждаемой в печи. Каркас стола должен быть окрашен в синий цвет, нерабочие поверхности – в белый. Каркас стола должен быть разборным и собираться с помощью не более 10 винтов. Ножки стола должен быть укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 300 кг, каждая, без повреждения пластмассовой</p>

	<p>регулировочной резбы. Винты изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу имеют пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитная плита сверхвысокого прессования с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция), толщина столешницы не менее 16 мм; со встроенной сливной раковиной и установленным краном. Цвет серый. Должна выдерживать кратковременное воздействие концентрированных минеральных кислот, щелочей, органических растворителей, красителей и горячих масел; ударное воздействие не менее 50 N, устойчивость к истиранию не менее 5 N.</p> <p>В комплект стола должны входить установленные в столешницу кран для воды, сливная раковина из полипропилена, сливной сифон, экран.</p>
Надстолье регулируемое	Надстолье должно быть установлено на столешницу с заднего края. Каркас должен быть выполнен из металлической профильной трубы сечением 30x30 мм толщиной не менее 1,2 мм. Полки должны иметь бортики, изготовлены из пластика толщиной не менее 6 мм. Все металлические детали должен быть окрашены порошковой эпоксиполиэфирной краской белого цвета. На дно полок должен быть уложен стойкий к царапинам и к химическим реактивам пластик. Полки должны плавно регулироваться по высоте. В комплект входит люминесцентный светильник, выключатель, 2 розетки с заземлением. Габариты не менее 1500x300x1000 мм
Электрокороб на 2 розетки 220 В, 2 АЗС	Размеры не менее 1500x100x100 мм. Розетки на 220 В с заземлением.
Кран для сжатого воздуха с гибкой подводкой	Специализированный кран для сжатого воздуха
Кран для газа с гибкой подводкой	Специализированный кран для горючих газов (пропан-бутан)
Кран для газа с гибкой подводкой	Специализированный кран для инертного газа (азота)
Сервисная стойка	На правой стороне стола должна быть сервисная стойка, к которой подключаются коммуникации газов

2.2.11. Стол лабораторный большой высокий металлический.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Каркас стола должен быть изготовлен из металлической профильной трубы прямоугольного сечения 60x30 мм толщиной не менее 2 мм. Габаритные размеры не менее 1500x900x900 мм. Каркас должен быть с дополнительными усилителями из металлической трубы прямоугольного профиля сечением 60x30 мм. Нерабочие поверхности должен быть изготовлены из металлического холоднокатаного листа толщиной 0,9-1,0 мм. Металл должен быть покрыт химически стойкой эпоксиполиэфирной порошковой краской отверждаемой в печи. Каркас стола должен быть окрашен в синий цвет, нерабочие поверхности – в белый. Каркас стола должен быть разборным и собираться с помощью не более 10 винтов.</p> <p>Ножки стола должен быть укомплектованы усиленными винтами регулировки высоты для компенсирования</p>

	<p>неровностей полов при установке мебели. Опоры должны давать регулировку высоты +/- 50 мм и выдерживать нагрузку не менее 300 кг, каждая, без повреждения пластмассовой регулировочной резьбы. Винты должен быть изготовлены из стали с покрытием из химически стойкой порошковой эпоксидной краски, снизу должны иметь пластиковое покрытие, защищающее пол от царапин.</p> <p>Рабочая поверхность - монолитная плита сверхвысокого прессования монолитно-слоистый пластик с химически стойкой поверхностью (полиуретан-акриловая композиция), толщина столешницы не менее 16 мм; со встроенной сливной раковиной и установленным краном. Цвет серый. Должен выдерживать кратковременное воздействие концентрированных минеральных кислот, щелочей, органических растворителей, красителей и горячих масел; ударное воздействие не менее 50 N, устойчивость к истиранию не менее 5 N.</p>
Надстолье регулируемое	<p>Надстолье должно быть установлено на столешницу с заднего края. Каркас должен быть выполнен из металлической профильной трубы сечением 30x30 мм толщиной не менее 1,2 мм. Полки должны иметь бортики, изготовлены из пластика толщиной не менее 6 мм. Все металлические детали должны быть окрашены порошковой эпоксиполиэфирной краской белого цвета. На дно полок должен быть уложен стойкий к царапинам и к химическим реагентам пластик. Полки плавно регулируются по высоте. В комплект должен входить люминесцентный светильник, выключатель, 2 розетки с заземлением. Габариты не менее 1500x300x1000 мм.</p>
Электрокороб на 2 розетки 220 В, и 2 АЗС	Размеры не менее 1500x100x100 мм. Розетки на 220 В с заземлением.
Полка металлическая со сдвижными стеклами, встраиваемая в надстолье пристенного стола,	Полка металлическая с габаритами не менее 1400x30x350 мм

2.2.12. Тумба подкатная металлическая - 3 шт.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	<p>Тумба подкатная металлическая с 3 ящиками. Размер не менее: 460x530x650 мм. Каркас должен быть выполнен из металлического прямоугольного полого профиля сечением 30x30 мм и металлического листа толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие – эпоксидная порошковая краска белого цвета. Выдвижные ящики должны быть изготовлены из металлического листа толщиной не менее 0,9 мм. Фасады выдвижных ящиков должны иметь объемную замкнутую конструкцию из двойной листовой стали толщиной не менее 0,9 мм с шумоизоляцией. Направляющие должен быть изготовлены из стали, покрытой эпоксидной порошковой краской. Должны иметь ограничители для предотвращения случайного выпадения. Скольжение должно обеспечиваться при помощи нейлоновых роликовых опор, исключающих застревание и повреждение при чрезмерном усилии. Тумба должна быть укомплектована роликовыми опорами.</p>

2.2.13. Тумба подкатная с дверкой металлическая - 3 шт.

Технические характеристики:	
Основные характеристики	Тумба подкатная металлическая с 3 ящиками. Размер не менее: 460x530x650 мм. Каркас должен быть выполнен из металлического прямоугольного полого профиля сечением 30x30 мм и металлического листа толщиной не менее 0,9 мм. Покрытие – эпоксидная порошковая краска белого цвета. Тумба должна быть выполнена с дверкой и ручкой. Тумба должна быть укомплектована роликовыми опорами.

3. Перечень передаваемых с Оборудованием документов.

В составе товаровопроводительной документации при поставке Оборудования Поставщик должен предоставить:

- сертификаты соответствия на Оборудование;
- паспорт (формуляр);
- руководство по эксплуатации Оборудования.

4. Общие требования Заказчика

4.1. Поставляемое Оборудование должно быть новым, 2014 года выпуска, не бывшим в эксплуатации, без дефектов материала и изготовления, не переделанным, не поврежденным, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.д.) к свободному обращению на территории Российской Федерации, серийно выпускаемым, отражающим все последние модификации конструкций, материалов и функциональных характеристик.

4.3. Поставщик предоставляет на русском языке техническую документацию на поставляемое Оборудование.

4.4. Гарантийное обслуживание должно осуществляться Поставщиком или за счет средств Поставщика сертифицированными фирмой-производителем сервисными инженерами. Срок гарантии не менее 36 (Тридцать шесть) месяцев с момента подписания акта приема-передачи.

Сервисное обслуживание включает: поставку и замену запасных частей, проведение профилактических работ, проведение ремонта и модернизации оборудования. Состав, стоимость и сроки выполнения сервисных работ определяются отдельным Контрактом.

5. Особые требования Заказчика

5.1. Поставщик предоставляет Заказчику вместе с поставляемым Оборудованием следующие документы: товарно-транспортную (товарную) накладную, при наличии счет-инвойс и таможенную декларацию (при необходимости), другую документацию.

5.2. Поставщик несет расходы, связанные с поставкой Оборудования, его упаковкой в транспортную тару, погрузкой на транспорт, транспортной доставкой Заказчику, разгрузкой и доставкой на место установки, таможенной очисткой, транспортные расходы, расходы на страхование, оплату налогов, сборов, таможенных и других обязательных платежей, а также все прочие расходы, необходимые для выполнения Поставщиком всех обязательств по Контракту.

5.3. Транспортную доставку Оборудования от площадки Поставщика до площадки Заказчика, его разгрузку и доставку на место установки осуществляет Поставщик.

Перед транспортировкой и доставкой Оборудование должно быть упаковано Поставщиком в транспортную тару, исключающую порчу и/или повреждение Оборудования во время транспортировки, погрузки-разгрузки, доставки на место установки.

5.4. Сроки поставки Оборудования:

Не более 60 (Шестьдесят) календарных дней с даты подписания контракта.

5.5. Место поставки: 109316, г. Москва, ул. Талалихина, 26, ГНУ ВНИИМП им. В.М. Горбатова оссельхозакадемии.

5.6. Источник финансирования:

Федеральный бюджет (субсидии).

КБК: 00000000000000000310.

5.7. Условия оплаты – безналичное перечисление денежных средств на расчетный счет Поставщика.

Расчет за поставку Комплекта оборудования производится Заказчиком на следующих условиях:

- поставка осуществляется без авансирования;
- оплата в размере 100 % цены Контракта производится Заказчиком в течение 10 (Десять) банковских дней на основании выставленного Поставщиком счета после поставки Комплекта оборудования, выполнения Поставщиком всех условий контракта и подписания Сторонами Акта приема-передачи.

6. Предложения по цене поставки Оборудования в соответствии с требованиями, изложенными в пунктах 1-5 настоящего Извещения, необходимо направлять в срок по 08.09.2014 г. на факс. (495) 676-95-51, или по электронной почте на адрес: vnimp-torgi@yandex.ru, или нарочным по адресу: 109316, г. Москва, ул. Талалихина, д. 26, 3-й этаж, комн. 312, в рабочие дни с 11 часов 00 минут до 18 часов 00 минут по московскому времени (по пятницам и в предпраздничные дни – до 17 часов 00 минут).

7. Телефоны для справок: (495) 676-96-87, (495) 676-60-91.

8. Настоящее Извещение создано для размещения на сайте ГНУ ВНИИМП им. В.М.Горбатова Россельхозакадемии и/или направления потенциальным поставщикам оборудования.

Руководитель контрактной службы
без образования структурного подразделения,
ГНУ ВНИИМП им. В.М.Горбатова Россельхозакадемии

А.И. Степаненко

Заведующий лабораторией
научно-методических работ и
контрольно-аналитических
исследования

Н. Л. Вострикова

«26» августа 2014 г.